

1 Prepara l'arxiu

Prepara l'arxiu 3D i exporta'l en format .stl (tal i com s'explica al manual)
Anomena l'arxiu amb les teves dades, com a continuació: Nom_Cognom_Telèfon.stl

2 Escull una opció de material

MATERIAL DEL TALLER

El taller proporciona el material, que serà sumat al preu.

Materials disponibles: PLA, PVA (per a suports solubles)

Consultar disponibilitat de colors al Taller de Maquetes.

MATERIAL DEL CATÀLEG

Pots demanar altres materials del catàleg si ho requereixes.

Hauras de pagar el cost de comanda.

Diàmetre del filament: $\varnothing$ 2,85 mm

Materials compatibles: PLA, Tough PLA, Nailon, ABS, CPE, CPE+, PC, TPU 95A, PP, PVA, Breakaway

3 Escull la resolució i el % de farcit

RESOLUCIÓ

Escull una resolució que s'ajusti a la funció de la teva peça.
Suggerim:

Altura de capa

Prototip	0.3 mm	Més rapid i econòmic
Normal	0.15 mm	Opció intermèdia
Alta definició	0.05 mm	Més lent i costós

Es pot especificar una altura de capa diferent a les anteriors si es desitja.

% FARCIT

Escull un % fde farcit que s'ajusti a la funció de la teva peça.
Suggerim:

Visual	20 %	Peces per visualització
Funcional	100 %	Peces sotmeses a esforços

Es pot especificar un % de farcit diferent als anteriors si es desitja.

4 Envia l'arxiu

Envia l'arxiu en format .stl (exportant-lo com s'explica al manual) especificant per escrit la teva elecció de material, la resolució de la peça i % de farcit.

3d.etsav@upc.edu

5 Revisió i vistiplau

L'arxiu serà processat i es determinarà el temps d'impressió i el preu de la peça. Rebràs un email amb aquesta informació, en espera del teu vistiplau per imprimir la peça.